

名称: 阻燃PP
 牌号: P110-FRX

旭光普利
SUNPOLY

产品简介 Product Description	主要应用 Applications
·聚丙烯 PP	·注塑成型 Injection molding
·优异的阻燃性能 Excellent flammability	·良好的机械性能 Good mechanical properties balance

性能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
物理性能 Physical properties				
密度 Specific Gravity	ASTM D792	23°C	g/cm³	0.93
机械性能 Mechanical properties				
拉伸屈服强度 Tensile Yield Strength	ASTM D638	50mm/min	MPa	22
断裂伸长率 Tensile Breaking Elongation	ASTM D638	50mm/min	%	>100
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2mm/min	MPa	30
弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2mm/min	MPa	1300
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C	J/m	70
其它性能 Other properties				
阻燃性 Flammability	UL 94	3.2mm	Class	V0 (滴落)

说明: 以上数据是典型值, 不是保证值。根据模具设计, 例如浇口类型, 浇口分布, 浇口数量的不同, 注塑工艺和制件厚度的不同, 测试结果会有波动。不同的颜色, 测试结果也会有波动。在使用材料之前, 请咨询旭光聚合物有限公司。

Note: The data above is typical value for reference, not guarantee value. The data will vary with tool design such as gate type , gate location, gate number, injection molding process and part thickness. The data will vary with different color as well. Prior to use the material, please consult with Sunway polymer.

典型加工条件 Processing Conditions		参考范围 Range
熔体温度 Melt Temperature		180-210℃
料筒温度 Barrel Temperature	后段, Rear	180-200℃
	中段, Center	185-205℃
	前段, Front	200--210℃
模具温度 Mold Temperature		30-50℃
预干燥 Pre-Dry needed		90-100℃, 2h

说明: 以上数值仅供注塑机参考使用, 可根据不同机型、不同模具以及产品要求, 对上述工艺做适当调整。

Note: The above process condition is only for reference. The actual process should be adjusted according to different type of machine, mold design and product design.